

ОТЧЁТ О ПРОВЕДЕНИИ СПЕЦИАЛЬНОЙ ОЦЕНКИ УСЛОВИЙ ТРУДА

Титульный лист отчета о проведении специальной оценки условий труда

УТВЕРЖДАЮ

Председатель комиссии по проведению
специальной оценки условий труда

Одинцов Владимир
Васильевич

(подпись, фамилия, инициалы)

«30» ноября 2022 г.

ОТЧЁТ

о проведении специальной оценки условий труда
(идентификационный №523077)

В Филиал Смоленское управление аварийно - восстановительных работ Общества
с ограниченной ответственностью "Газпром трансгаз Краснодар"
(полное наименование работодателя)

353254, РФ, Краснодарский край, Северский район, ст. Смоленская (площадка
Смоленская)

(место нахождения и осуществления деятельности работодателя)

2308128945

(ИНН работодателя)

234803001

(КПП работодателя)





1072308003063


(ОГРН работодателя)


33.19


(код основного вида экономической деятельности по ОКВЭД)


Члены комиссии по проведению
специальной оценки условий труда:

 (подпись)	Никитина Анастасия Олеговна (Ф.И.О.)	30.11.2022 (дата)
 (подпись)	Лаврентьева Юлия Александровна (Ф.И.О.)	30.11.2022 (дата)
 (подпись)	Диян Наталья Евгеньевна (Ф.И.О.)	30.11.2022 (дата)
 (подпись)	Довгаш Олеся Александровна (Ф.И.О.)	30.11.22 (дата)

 (подпись)	Меркулов Эдуард Анатольевич (Ф.И.О.)	<u>30.11.2022</u> (дата)
--	--	-----------------------------

 (подпись)	Деревянко Александр Викторович (Ф.И.О.)	<u>30.11.2022</u> (дата)
--	---	-----------------------------

 (подпись)	Макаренко Олег Геннадьевич (Ф.И.О.)	<u>30.11.2022</u> (дата)
--	---	-----------------------------

 (подпись)	Татарко Сергей Викторович (Ф.И.О.)	<u>30.11.2022</u> (дата)
--	--	-----------------------------

Раздел V. Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)									
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	Класс 1		Класс 2		Класс 3				Класс 4	
			3.1	3.2	3.3	3.4	3.1	3.2	3.3	3.4	3.5	3.6
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Рабочие места (ед.)	199	31	0	7	6	6	0	2	0	0	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	203	31	0	7	6	6	0	2	0	0	0	0
из них женщин	55	8	0	6	0	0	0	2	0	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия / должность / специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	параметры микроклимата	параметры световой среды	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Участок аварийно-восстановительных работ № 1																							
31170039	Электросварщик ручной сварки (5 разряда)	3.1	-	2	3.2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.2	-	3.3	-	да	да	да	да	нет	да
31170040	Электросварщик ручной сварки (4 разряда)	3.1	-	2	3.2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.2	-	3.3	-	да	да	да	да	нет	да

31170041	Электросварщик ручной сварки (5 разряда)	3.1	-	2	3.2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	3.3	-	-	да	да	нет	да
31170045	Электросварщик ручной сварки (4 разряда)	3.1	-	2	3.2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	3.3	-	-	да	да	нет	да
31170047	Электросварщик ручной сварки (6 разряда)	3.1	-	2	3.2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	3.3	-	-	да	да	нет	да
31170049	Электросварщик ручной сварки (4 разряда)	3.1	-	2	3.2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	3.3	-	-	да	да	нет	да
31170050	Электросварщик ручной сварки (6 разряда)	3.1	-	2	3.2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	3.3	-	-	да	да	нет	да
31170051	Электросварщик ручной сварки (6 разряда)	3.1	-	2	3.2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	3.3	-	-	да	да	нет	да
31210004	Трубопроводчик линейный (5 разряда)	-	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	-	да	нет	нет	нет

Участок аварийно-восстановительных работ № 2

31170042	Электросварщик ручной сварки (4 разряда)	3.1	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	3.2	-	3.3	-	да	да	да	нет	да
31170055	Распределитель работ (4 разряда)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	

Участок аварийно-восстановительных работ № 3

31170004	Маяляр (4 разряда)	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	да	нет	да	нет	да	нет
31170005	Маяляр (4 разряда)	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	да	нет	да	нет	да	нет
31170011	Оператор станков с программным управлением (5 разряда)	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
31170012	Прессовщик-вулканизаторщи	2	-	-	3.1	-	-	-	-	2	-	-	-	да	нет	нет	нет	да	нет
31170026	Слесарь по сборке металлоконструкций (5 разряда)	3.1	-	2	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	да	нет	да	нет	нет	нет
31170027	Слесарь по сборке металлоконструкций (5 разряда)	3.1	-	2	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	да	нет	да	нет	нет	нет
31170030	Терминст (4 разряда)	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	-	-	да	нет	да	нет	да	нет
31170031	Токарь (5 разряда)	2 _н	-	2	3.1	-	-	-	-	-	2	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
31170033	Токарь-расточник (5 разряда)	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	2	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
31170037	Токарь (5 разряда)	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	2	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
31170038	Электросварщик ручной сварки (4 разряда)	3.1	-	2	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	да	да	да	нет	да	да
31170043	Электросварщик ручной сварки (5 разряда)	3.1	-	2	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	да	да	да	нет	да	да
31170046	Электросварщик ручной сварки (5 разряда)	3.1	-	2	3.2	-	-	-	3.1	-	-	-	-	да	да	да	нет	да	да
31220001	Токарь (5 разряда)	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	2	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет

Участок энергоснабжения															
31170002	Водитель погрузчика (5 разряда)	2	-	-	2	2	-	-	-	-	2	2	2	-	нет
31210001	Инженер по эксплуатации теплотехнического оборудования	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	нет	нет	нет
Участок хранения и реализации материально-технических ресурсов															
31170003	Комплектовщик изделий и инструмента (4 разряда)	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	нет	нет	нет
Хозяйственный участок															
31170034	Уборщик производственных помещений (2 разряда)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	нет	нет	нет
31170035	Уборщик производственных помещений (2 разряда)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	нет	нет	нет
31170036	Уборщик производственных помещений (2 разряда)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	нет	нет	нет

Дата составления: 21.11.2022

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Главный инженер (должность)

(подпись)

Одинцов Владимир Васильевич (ФИО)

30.11.2022 (дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Специалист по охране труда (должность)

(подпись)

Никитина Анастасия Олеговна (ФИО)

30.11.2022 (дата)

Руководитель специалистов по планированию производства, организации труда и заработной платы (должность)

(подпись)

Лаврентьева Юлия Александровна (ФИО)

30.11.2022 (дата)

Ведущий специалист по кадрам (должность)

(подпись)

Диян Наталья Евгеньевна (ФИО)

30.11.2022 (дата)

Инженер по организации и нормированию труда I категории (должность)

(подпись)

Довгаш Олеся Александровна (ФИО)

30.11.22 (дата)


Начальник участка энергоснабжения (должность)

(подпись)

Меркулов Эдуард Анатольевич (ФИО)

30.11.22 (дата)

Начальник участка
аварийно-восстановительных работ №1
(должность)


(подпись)

Деревянко Александр
Викторович
(ФИО)

30.11.2022
(дата)


Начальник участка
аварийно-восстановительных работ №3
(должность)


(подпись)

Макаренко Олег
Геннадьевич
(ФИО)

30.11.2022
(дата)

Председатель ППО "Газпром трансгаз
Краснодар профсоюз – Смоленское
УАВР"
(должность)


(подпись)

Татарко Сергей Викторович
(ФИО)

30.11.2022
(дата)

Эксперт (-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

2782
(№ в реестре экспертов)


(подпись)

Брескис Никита Николаевич
(ФИО)

22.11.2022
(дата)

Раздел VI. Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения мероприятия	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
Участок аварийно-восстановительных работ № 3, 31170004, Маляр (4 разряда)	Учитывая вредные условия труда сохранить за работником право на льготы и спец.питание (молоко), использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания (респираторы).	Снижение вредного воздействия химического фактора	Постоянно	Участок аварийно-восстановительных работ № 3	
Участок аварийно-восстановительных работ № 3, 31170004, Маляр (4 разряда)	Для снижения воздействия акустического фактора (шума) использовать противощумные наушники, беруши	Снижение вредного воздействия шума	Постоянно	Участок аварийно-восстановительных работ № 3	
Участок аварийно-восстановительных работ № 3, 31170004, Маляр (4 разряда)	В динамике рабочего дня и недели необходимо строго соблюдать режим рационального чередования труда и отдыха в целях снижения тяжести трудового процесса. В соответствии с МР 2.2.9.2128-06 «Комплексная профилактика развития перенапряжения и профессиональных заболеваний спины у работников физического труда» рекомендуется организация перерывов через 1,5-2,0 ч работы, продолжительностью не менее 10 мин каждый. (Снижение тяжести трудового процесса)	Снижение вредного воздействия тяжести	Постоянно	Участок аварийно-восстановительных работ № 3	
Участок аварийно-восстановительных работ № 3, 31170005, Маляр (4 разряда)	Учитывая вредные условия труда сохранить за работником право на льготы и спец.питание (молоко), использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания (респираторы).	Снижение вредного воздействия химического фактора	Постоянно	Участок аварийно-восстановительных работ № 3	
Участок аварийно-восстановительных работ № 3, 31170005, Маляр (4 разряда)	Для снижения воздействия акустического фактора (шума) использовать противощумные наушники, беруши	Снижение вредного воздействия шума	Постоянно	Участок аварийно-восстановительных работ № 3	

Участок аварийно-восстановительных работ № 3, 31170005, Маляр (4 разряда)	В динамике рабочего дня и недели необходимо строго соблюдать режим рационального чередования труда и отдыха в целях снижения тяжести трудового процесса. В соответствии с МР 2.2.9.2128-06 «Комплексная профилактика заболеваний перенапряжения и профессиональных заболеваний спины у работников физического труда» рекомендуется организация перерывов через 1,5-2,0 ч работы, продолжительностью не менее 10 мин каждый. (Снижение тяжести трудового процесса)	Снижение вредного воздействия тяжести	Постоянно	Участок аварийно-восстановительных работ № 3	
Участок аварийно-восстановительных работ № 3, 31170011, Оператор станков с программным управлением (5 разряда)	Для снижения воздействия акустического фактора (шума) использовать противошумные наушники, беруши	Снижение вредного воздействия шума	Постоянно	Участок аварийно-восстановительных работ № 3	
Участок аварийно-восстановительных работ № 3, 31170011, Оператор станков с программным управлением (5 разряда)	В динамике рабочего дня и недели необходимо строго соблюдать режим рационального чередования труда и отдыха в целях снижения тяжести трудового процесса. В соответствии с МР 2.2.9.2128-06 «Комплексная профилактика заболеваний перенапряжения и профессиональных заболеваний спины у работников физического труда» рекомендуется организация перерывов через 1,5-2,0 ч работы, продолжительностью не менее 10 мин каждый. (Снижение тяжести трудового процесса)	Снижение вредного воздействия тяжести	Постоянно	Участок аварийно-восстановительных работ № 3	
Участок аварийно-восстановительных работ № 3, 31170012, Прессовщик-вулканизаторщик (4 разряда)	Для снижения воздействия акустического фактора (шума) использовать противошумные наушники, беруши	Снижение вредного воздействия шума	Постоянно	Участок аварийно-восстановительных работ № 3	
Участок аварийно-восстановительных работ № 3, 31170012, Прессовщик	В динамике рабочего дня и недели необходимо строго соблюдать режим рационального чередования труда и отдыха в целях снижения тяжести трудового процесса. В соответствии с МР 2.2.9.2128-06 «Комплексная профилактика заболеваний перенапряжения и профессиональных заболеваний	Снижение вредного воздействия тяжести	Постоянно	Участок аварийно-восстановительных работ № 3	

вулканизаторщик (4 разряда)	спины у работников физического труда» рекомендуется организация перерывов через 1,5-2,0 ч работы, продолжительностью не менее 10 мин каждый. (Снижение тяжести трудового процесса)					
Участок аварийно- восстановительных работ № 3, Слесарь 31170026, Слесарь по сборке металлоконструкц ий (5 разряда)	Учитывая вредные условия труда сохранить за работником право на льготы и спец.питание (молоко), использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания (респираторы).	Снижение вредного воздействия химического фактора	Постоянно	Участок аварийно-восстановительных работ № 3		
Участок аварийно- восстановительных работ № 3, Слесарь 31170026, Слесарь по сборке металлоконструкц ий (5 разряда)	Для снижения воздействия акустического фактора (шума) использовать противопошумные наушники, беруши	Снижение вредного воздействия шума	Постоянно	Участок аварийно-восстановительных работ № 3		
Участок аварийно- восстановительных работ № 3, Слесарь 31170026, Слесарь по сборке металлоконструкц ий (5 разряда)	В динамике рабочего дня и недели необходимо строго соблюдать режим рационального чередования труда и отдыха в целях снижения тяжести трудового процесса. В соответствии с МР 2.2.9.2128-06 «Комплексная профилактика развития перенапряжения и профессиональных заболеваний спины у работников физического труда» рекомендуется организация перерывов через 1,5-2,0 ч работы, продолжительностью не менее 10 мин каждый. (Снижение тяжести трудового процесса)	Снижение вредного воздействия тяжести	Постоянно	Участок аварийно-восстановительных работ № 3		
Участок аварийно- восстановительных работ № 3, Слесарь 31170027, Слесарь по сборке металлоконструкц ий (5 разряда)	Учитывая вредные условия труда сохранить за работником право на льготы и спец.питание (молоко), использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания (респираторы).	Снижение вредного воздействия химического фактора	Постоянно	Участок аварийно-восстановительных работ № 3		
Участок аварийно- восстановительных работ № 3, Слесарь 31170027, Слесарь	Для снижения воздействия акустического фактора (шума) использовать противопошумные наушники, беруши	Снижение вредного воздействия шума	Постоянно	Участок аварийно-восстановительных работ № 3		

по сборке металлоконструкций (5 разряда)						
Участок аварийно-восстановительных работ № 3, 31170027, Слесарь по сборке металлоконструкций (5 разряда)	В динамике рабочего дня и недели необходимо строго соблюдать режим рационального чередования труда и отдыха в целях снижения тяжести трудового процесса. В соответствии с МР 2.2.9.2128-06 «Комплексная профилактика заболеваний перенапряжения и профессиональных заболеваний спины у работников физического труда» рекомендуется организация перерывов через 1,5-2,0 ч работы, продолжительностью не менее 10 мин каждый. (Снижение тяжести трудового процесса)	Снижение вредного воздействия тяжести	Постоянно	Участок аварийно-восстановительных работ № 3		
Участок аварийно-восстановительных работ № 3, 31170030, Термист (4 разряда)	Учитывая вредные условия труда сохранить за работником право на льготы и спец.питание (молоко), использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания (респираторы).	Снижение вредного воздействия химического фактора	Постоянно	Участок аварийно-восстановительных работ № 3		
Участок аварийно-восстановительных работ № 3, 31170030, Термист (4 разряда)	В динамике рабочего дня и недели необходимо строго соблюдать режим рационального чередования труда и отдыха в целях снижения тяжести трудового процесса. В соответствии с МР 2.2.9.2128-06 «Комплексная профилактика заболеваний перенапряжения и профессиональных заболеваний спины у работников физического труда» рекомендуется организация перерывов через 1,5-2,0 ч работы, продолжительностью не менее 10 мин каждый. (Снижение тяжести трудового процесса)	Снижение вредного воздействия тяжести	Постоянно	Участок аварийно-восстановительных работ № 3		
Участок аварийно-восстановительных работ № 3, 31170030, Термист (4 разряда)	Для снижения повышенной температуры и нормализации влажности воздуха обеспечить должную вентиляцию с увлажнением подающего воздуха. Наладить питьевой режим.	Нормализация микроклимата	Постоянно	Участок аварийно-восстановительных работ № 3		
Участок аварийно-восстановительных работ № 3, 31170030, Термист (4 разряда)	Рассмотреть возможность снижения вредного воздействия шума путем введения дополнительных регламентированных перерывов.	Снижение вредного воздействия шума	Постоянно	Участок аварийно-восстановительных работ № 3		
Участок аварийно-восстановительных работ № 3, 31170030, Термист (4 разряда)	Для снижения воздействия акустического фактора (шума) использовать противοшумные наушники,	Снижение вредного	Постоянно	Участок аварийно-восстановительных работ № 3		

восстановительных работ № 3, 31170031, Токарь (5 разряда)	беруши		воздействия шума			
Участок аварийно-восстановительных работ № 3, 31170031, Токарь (5 разряда)	В динамике рабочего дня и недели необходимо строго соблюдать режим рационального чередования труда и отдыха в целях снижения тяжести трудового процесса. В соответствии с МР 2.2.9.2128-06 «Комплексная профилактика развития перенапряжения и профессиональных заболеваний спины у работников физического труда» рекомендуется организация перерывов через 1,5-2,0 ч работы, продолжительностью не менее 10 мин каждый. (Снижение тяжести трудового процесса)	Постоянно	Снижение вредного воздействия тяжести	Участок аварийно-восстановительных работ № 3		
Участок аварийно-восстановительных работ № 3, 31170033, Токарь-расточник (5 разряда)	Для снижения воздействия акустического фактора (шума) использовать противопошумные наушники, беруши	Постоянно	Снижение вредного воздействия шума	Участок аварийно-восстановительных работ № 3		
Участок аварийно-восстановительных работ № 3, 31170033, Токарь-расточник (5 разряда)	В динамике рабочего дня и недели необходимо строго соблюдать режим рационального чередования труда и отдыха в целях снижения тяжести трудового процесса. В соответствии с МР 2.2.9.2128-06 «Комплексная профилактика развития перенапряжения и профессиональных заболеваний спины у работников физического труда» рекомендуется организация перерывов через 1,5-2,0 ч работы, продолжительностью не менее 10 мин каждый. (Снижение тяжести трудового процесса)	Постоянно	Снижение вредного воздействия тяжести	Участок аварийно-восстановительных работ № 3		
Участок аварийно-восстановительных работ № 3, 31170037, Токарь (5 разряда)	Для снижения воздействия акустического фактора (шума) использовать противопошумные наушники, беруши	Постоянно	Снижение вредного воздействия шума	Участок аварийно-восстановительных работ № 3		
Участок аварийно-восстановительных работ № 3, 31170037, Токарь (5 разряда)	В динамике рабочего дня и недели необходимо строго соблюдать режим рационального чередования труда и отдыха в целях снижения тяжести трудового процесса. В соответствии с МР 2.2.9.2128-06 «Комплексная профилактика развития перенапряжения и профессиональных заболеваний	Постоянно	Снижение вредного воздействия тяжести	Участок аварийно-восстановительных работ № 3		

	спины у работников физического труда» рекомендуется организация перерывов через 1,5-2,0 ч работы, продолжительностью не менее 10 мин каждый. (Снижение тяжести трудового процесса)				
Участок аварийно-восстановительных работ № 3, 31170038, Электросварщик ручной сварки (4 разряда)	Учитывая вредные условия труда сохранить за работником право на льготы и спец.питание (молоко), использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания (респираторы).	Снижение вредного воздействия химического фактора	Постоянно	Участок аварийно-восстановительных работ № 3	
Участок аварийно-восстановительных работ № 3, 31170038, Электросварщик ручной сварки (4 разряда)	Для снижения воздействия акустического фактора (шума) использовать противושумные наушники, беруши	Снижение вредного воздействия шума	Постоянно	Участок аварийно-восстановительных работ № 3	
Участок аварийно-восстановительных работ № 3, 31170038, Электросварщик ручной сварки (4 разряда)	При выполнении работ в зоне воздействия вредного производственного фактора обеспечить применение СИЗ для защиты от неионизирующего излучения	Снижение вредного воздействия ультрафиолетового излучения	Постоянно	Участок аварийно-восстановительных работ № 3	
Участок аварийно-восстановительных работ № 3, 31170038, Электросварщик ручной сварки (4 разряда)	В динамике рабочего дня и недели необходимо строго соблюдать режим рационального чередования труда и отдыха в целях снижения тяжести трудового процесса. В соответствии с МР 2.2.9.2128-06 «Комплексная профилактика заболеваний перенапряжения и профессиональных заболеваний спины у работников физического труда» рекомендуется организация перерывов через 1,5-2,0 ч работы, продолжительностью не менее 10 мин каждый. (Снижение тяжести трудового процесса)	Снижение вредного воздействия тяжести	Постоянно	Участок аварийно-восстановительных работ № 3	
Участок аварийно-восстановительных работ № 1, 31170039,	Учитывая вредные условия труда сохранить за работником право на льготы и спец.питание (молоко), использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания (респираторы).	Снижение вредного воздействия химического фактора	Постоянно	Участок аварийно-восстановительных работ № 1	

Электросварщик ручной сварки (5 разряда)	Для снижения воздействия акустического фактора (шума) использовать противощумные наушники, беруши	Снижение вредного воздействия шума	Постоянно	Участок аварийно-восстановительных работ № 1	
Участок аварийно-восстановительных работ № 1, 31170039, Электросварщик ручной сварки (5 разряда)					
Электросварщик ручной сварки (5 разряда)	При выполнении работ в зоне воздействия вредного производственного фактора обеспечить применение СИЗ для защиты от неионизирующего излучения	Снижение вредного воздействия ультрафиолетового излучения	Постоянно	Участок аварийно-восстановительных работ № 1	
Участок аварийно-восстановительных работ № 1, 31170039, Электросварщик ручной сварки (5 разряда)	В динамике рабочего дня и недели необходимо строго соблюдать режим рационального чередования труда и отдыха в целях снижения тяжести трудового процесса. В соответствии с МР 2.2.9.2128-06 «Комплексная профилактика развития перенапряжения и профессиональных заболеваний спины у работников физического труда» рекомендуется организация перерывов через 1,5-2,0 ч работы, продолжительностью не менее 10 мин каждый. (Снижение тяжести трудового процесса)	Снижение вредного воздействия тяжести	Постоянно	Участок аварийно-восстановительных работ № 1	
Участок аварийно-восстановительных работ № 1, 31170040, Электросварщик ручной сварки (4 разряда)	Учитывая вредные условия труда сохранить за работником право на льготы и спец.питание (молоко), использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания (респираторы).	Снижение вредного воздействия химического фактора	Постоянно	Участок аварийно-восстановительных работ № 1	
Участок аварийно-восстановительных работ № 1, 31170040, Электросварщик	Для снижения воздействия акустического фактора (шума) использовать противощумные наушники, беруши	Снижение вредного воздействия шума	Постоянно	Участок аварийно-восстановительных работ № 1	

ручной сварки (4 разряда)						
Участок аварийно-восстановительных работ № 1, 31170040, Электросварщик ручной сварки (4 разряда)	При выполнении работ в зоне воздействия вредного производственного фактора обеспечить применение СИЗ для защиты от неионизирующего излучения	Снижение вредного воздействия ультрафиолетового излучения	Постоянно	Участок аварийно-восстановительных работ № 1		
Участок аварийно-восстановительных работ № 1, 31170040, Электросварщик ручной сварки (4 разряда)	В динамике рабочего дня и недели необходимо строго соблюдать режим рационального чередования труда и отдыха в целях снижения тяжести трудового процесса. В соответствии с МР 2.2.9.2128-06 «Комплексная профилактика развития перенапряжения и профессиональных заболеваний спины у работников физического труда» рекомендуется организация перерывов через 1,5-2,0 ч работы, продолжительностью не менее 10 мин каждый. (Снижение тяжести трудового процесса)	Снижение вредного воздействия тяжести	Постоянно	Участок аварийно-восстановительных работ № 1		
Участок аварийно-восстановительных работ № 1, 31170041, Электросварщик ручной сварки (5 разряда)	Учитывая вредные условия труда сохранить за работником право на льготы и спец.питание (молоко), использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания (респираторы).	Снижение вредного воздействия химического фактора	Постоянно	Участок аварийно-восстановительных работ № 1		
Участок аварийно-восстановительных работ № 1, 31170041, Электросварщик ручной сварки (5 разряда)	Для снижения воздействия акустического фактора (шума) использовать противошумные наушники, беруши	Снижение вредного воздействия шума	Постоянно	Участок аварийно-восстановительных работ № 1		
Участок аварийно-восстановительных работ № 1, 31170041, Электросварщик ручной сварки (5 разряда)	При выполнении работ в зоне воздействия вредного производственного фактора обеспечить применение СИЗ для защиты от неионизирующего излучения	Снижение вредного воздействия ультрафиолетового излучения	Постоянно	Участок аварийно-восстановительных работ № 1		

разряда) Участок аварийно-восстановительных работ № 1, 31170041, Электросварщик ручной сварки (5 разряда)	В динамике рабочего дня и недели необходимо строго соблюдать режим рационального чередования труда и отдыха в целях снижения тяжести трудового процесса. В соответствии с МР 2.2.9.2128-06 «Комплексная профилактика развития перенапряжения и профессиональных заболеваний спины у работников физического труда» рекомендуется организация перерывов через 1,5-2,0 ч работы, продолжительностью не менее 10 мин каждый. (Снижение тяжести трудового процесса)	Снижение вредного воздействия тяжести	Постоянно	Участок аварийно-восстановительных работ № 1	
Участок аварийно-восстановительных работ № 2, 31170042, Электросварщик ручной сварки (4 разряда)	Учитывая вредные условия труда сохранить за работником право на льготы и спец.питание (молоко), использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания (респираторы).	Снижение вредного воздействия химического фактора	Постоянно	Участок аварийно-восстановительных работ № 2	
Участок аварийно-восстановительных работ № 2, 31170042, Электросварщик ручной сварки (4 разряда)	Для снижения воздействия акустического фактора (шума) использовать противощумные наушники, беруши	Снижение вредного воздействия шума	Постоянно	Участок аварийно-восстановительных работ № 2	
Участок аварийно-восстановительных работ № 2, 31170042, Электросварщик ручной сварки (4 разряда)	При выполнении работ в зоне воздействия вредного производственного фактора обеспечить применение СИЗ для защиты от неионизирующего излучения	Снижение вредного воздействия ультрафиолетового излучения	Постоянно	Участок аварийно-восстановительных работ № 2	
Участок аварийно-восстановительных работ № 2, 31170042, Электросварщик ручной сварки (4 разряда)	В динамике рабочего дня и недели необходимо строго соблюдать режим рационального чередования труда и отдыха в целях снижения тяжести трудового процесса. В соответствии с МР 2.2.9.2128-06 «Комплексная профилактика развития перенапряжения и профессиональных заболеваний спины у работников физического труда» рекомендуется организация перерывов через 1,5-2,0	Снижение вредного воздействия тяжести	Постоянно	Участок аварийно-восстановительных работ № 2	

	ч работы, продолжительностью не менее 10 мин каждый. (Снижение тяжести трудового процесса)				
Участок аварийно-восстановительных работ № 3, 31170043, Электросварщик ручной сварки (5 разряда)	Учитывая вредные условия труда сохранить за работником право на льготы и спец.питание (молоко), использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания (респираторы).	Снижение вредного воздействия химического фактора	Постоянно	Участок аварийно-восстановительных работ № 3	
Участок аварийно-восстановительных работ № 3, 31170043, Электросварщик ручной сварки (5 разряда)	Для снижения воздействия акустического фактора (шума) использовать противошумные наушники, беруши	Снижение вредного воздействия шума	Постоянно	Участок аварийно-восстановительных работ № 3	
Участок аварийно-восстановительных работ № 3, 31170043, Электросварщик ручной сварки (5 разряда)	При выполнении работ в зоне воздействия вредного производственного фактора обеспечить применение СИЗ для защиты от неионизирующего излучения	Снижение вредного воздействия ультрафиолетового излучения	Постоянно	Участок аварийно-восстановительных работ № 3	
Участок аварийно-восстановительных работ № 3, 31170043, Электросварщик ручной сварки (5 разряда)	В динамике рабочего дня и недели необходимо строго соблюдать режим рационального чередования труда и отдыха в целях снижения тяжести трудового процесса. В соответствии с МР 2.2.9.2128-06 «Комплексная профилактика развития перенапряжения и профессиональных заболеваний спины у работников физического труда» рекомендуется организация перерывов через 1,5-2,0 ч работы, продолжительностью не менее 10 мин каждый. (Снижение тяжести трудового процесса)	Снижение вредного воздействия тяжести	Постоянно	Участок аварийно-восстановительных работ № 3	
Участок аварийно-восстановительных работ № 1, 31170045, Электросварщик ручной сварки (4	Учитывая вредные условия труда сохранить за работником право на льготы и спец.питание (молоко), использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания (респираторы).	Снижение вредного воздействия химического фактора	Постоянно	Участок аварийно-восстановительных работ № 1	

Участок аварийно-восстановительных работ № 1	Участок аварийно-восстановительных работ № 1	Постоянно	Снижение вредного воздействия шума	Для снижения воздействия акустического фактора (шума) использовать противощумные наушники, беруши	Участок аварийно-восстановительных работ № 1, 31170045, Электросварщик ручной сварки (4 разряда)
Участок аварийно-восстановительных работ № 1	Участок аварийно-восстановительных работ № 1	Постоянно	Снижение вредного воздействия ультрафиолетового излучения	При выполнении работ в зоне воздействия вредного производственного фактора обеспечить применение СИЗ для защиты от неионизирующего излучения	Участок аварийно-восстановительных работ № 1, 31170045, Электросварщик ручной сварки (4 разряда)
Участок аварийно-восстановительных работ № 1	Участок аварийно-восстановительных работ № 1	Постоянно	Снижение вредного воздействия тяжести	В динамике рабочего дня и недели необходимо строго соблюдать режим рационального чередования труда и отдыха в целях снижения тяжести трудового процесса. В соответствии с МР 2.2.9.2128-06 «Комплексная профилактика развития перенапряжения и профессиональных заболеваний спины у работников физического труда» рекомендуется организация перерывов через 1,5-2,0 ч работы, продолжительностью не менее 10 мин каждый. (Снижение тяжести трудового процесса)	Участок аварийно-восстановительных работ № 1, 31170045, Электросварщик ручной сварки (4 разряда)
Участок аварийно-восстановительных работ № 3	Участок аварийно-восстановительных работ № 3	Постоянно	Снижение вредного воздействия химического фактора	Учитывая вредные условия труда сохранить за работником право на льготы и спец.питание (молоко), использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания (респираторы).	Участок аварийно-восстановительных работ № 3, 31170046, Электросварщик ручной сварки (5 разряда)
Участок аварийно-восстановительных работ № 3	Участок аварийно-восстановительных работ № 3	Постоянно	Снижение вредного воздействия шума	Для снижения воздействия акустического фактора (шума) использовать противощумные наушники, беруши	Участок аварийно-восстановительных работ № 3, 31170046, Электросварщик ручной сварки (5 разряда)

Участок аварийно-восстановительных работ № 3, 31170046, Электросварщик ручной сварки (5 разряда)	При выполнении работ в зоне воздействия вредного производственного фактора обеспечить применение СИЗ для защиты от неионизирующего излучения	Снижение вредного воздействия ультрафиолетового излучения	Постоянно	Участок аварийно-восстановительных работ № 3	
Участок аварийно-восстановительных работ № 3, 31170046, Электросварщик ручной сварки (5 разряда)	В динамике рабочего дня и недели необходимо строго соблюдать режим рационального чередования труда и отдыха в целях снижения тяжести трудового процесса. В соответствии с МР 2.2.9.2128-06 «Комплексная профилактика развития перенапряжения и профессиональных заболеваний спины у работников физического труда» рекомендуется организация перерывов через 1,5-2,0 ч работы, продолжительностью не менее 10 мин каждый. (Снижение тяжести трудового процесса)	Снижение вредного воздействия тяжести	Постоянно	Участок аварийно-восстановительных работ № 3	
Участок аварийно-восстановительных работ № 1, 31170047, Электросварщик ручной сварки (6 разряда)	Учитывая вредные условия труда сохранить за работником право на льготы и спец.питание (молоко), использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания (респираторы).	Снижение вредного воздействия химического фактора	Постоянно	Участок аварийно-восстановительных работ № 1	
Участок аварийно-восстановительных работ № 1, 31170047, Электросварщик ручной сварки (6 разряда)	Для снижения воздействия акустического фактора (шума) использовать противощумные наушники, беруши	Снижение вредного воздействия шума	Постоянно	Участок аварийно-восстановительных работ № 1	
Участок аварийно-восстановительных работ № 1, 31170047, Электросварщик ручной сварки (6 разряда)	При выполнении работ в зоне воздействия вредного производственного фактора обеспечить применение СИЗ для защиты от неионизирующего излучения	Снижение вредного воздействия ультрафиолетового излучения	Постоянно	Участок аварийно-восстановительных работ № 1	
Участок	В динамике рабочего дня и недели необходимо	Снижение	Постоянно	Участок аварийно-восстановительных работ	

аварийно-восстановительных работ № 1, 31170047, Электросварщик ручной сварки (6 разряда)	строго соблюдать режим рационального чередования труда и отдыха в целях снижения тяжести трудового процесса. В соответствии с МР 2.2.9.2128-06 «Комплексная профилактика развития перенапряжения и профессиональных заболеваний спины у работников физического труда» рекомендуется организация перерывов через 1,5-2,0 ч работы, продолжительностью не менее 10 мин каждый. (Снижение тяжести трудового процесса)	вредного воздействия тяжести		работ № 1	
Участок аварийно-восстановительных работ № 1, 31170049, Электросварщик ручной сварки (4 разряда)	Учитывая вредные условия труда сохранить за работником право на льготы и спецпитание (молоко), использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания (респираторы).	Снижение вредного воздействия химического фактора	Постоянно	Участок аварийно-восстановительных работ № 1	
Участок аварийно-восстановительных работ № 1, 31170049, Электросварщик ручной сварки (4 разряда)	Для снижения воздействия акустического фактора (шума) использовать противопошумные наушники, беруши	Снижение вредного воздействия шума	Постоянно	Участок аварийно-восстановительных работ № 1	
Участок аварийно-восстановительных работ № 1, 31170049, Электросварщик ручной сварки (4 разряда)	При выполнении работ в зоне воздействия вредного производственного фактора обеспечить применение СИЗ для защиты от неионизирующего излучения	Снижение вредного воздействия ультрафиолетового излучения	Постоянно	Участок аварийно-восстановительных работ № 1	
Участок аварийно-восстановительных работ № 1, 31170049, Электросварщик ручной сварки (4 разряда)	В динамике рабочего дня и недели необходимо строго соблюдать режим рационального чередования труда и отдыха в целях снижения тяжести трудового процесса. В соответствии с МР 2.2.9.2128-06 «Комплексная профилактика развития перенапряжения и профессиональных заболеваний спины у работников физического труда» рекомендуется организация перерывов через 1,5-2,0 ч работы, продолжительностью не менее 10 мин каждый. (Снижение тяжести трудового процесса)	Снижение вредного воздействия тяжести	Постоянно	Участок аварийно-восстановительных работ № 1	

Участок аварийно-восстановительных работ № 1, 31170050, Электросварщик ручной сварки (6 разряда)	Учитывая вредные условия труда сохранить за работником право на льготы и спец.питание (молоко), использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания (респираторы).	Снижение вредного воздействия химического фактора	Постоянно	Участок аварийно-восстановительных работ № 1	
Участок аварийно-восстановительных работ № 1, 31170050, Электросварщик ручной сварки (6 разряда)	Для снижения воздействия акустического фактора (шума) использовать противошумные наушники, беруши	Снижение вредного воздействия шума	Постоянно	Участок аварийно-восстановительных работ № 1	
Участок аварийно-восстановительных работ № 1, 31170050, Электросварщик ручной сварки (6 разряда)	При выполнении работ в зоне воздействия вредного производственного фактора обеспечить применение СИЗ для защиты от неионизирующего излучения	Снижение вредного воздействия ультрафиолетового излучения	Постоянно	Участок аварийно-восстановительных работ № 1	
Участок аварийно-восстановительных работ № 1, 31170050, Электросварщик ручной сварки (6 разряда)	В динамике рабочего дня и недели необходимо строго соблюдать режим рационального чередования труда и отдыха в целях снижения тяжести трудового процесса. В соответствии с МР 2.2.9.2128-06 «Комплексная профилактика заболеваний перенапряжения и профессиональных заболеваний спины у работников физического труда» рекомендуется организация перерывов через 1,5-2,0 ч работы, продолжительностью не менее 10 мин каждый. (Снижение тяжести трудового процесса)	Снижение вредного воздействия тяжести	Постоянно	Участок аварийно-восстановительных работ № 1	
Участок аварийно-восстановительных работ № 1, 31170051, Электросварщик ручной сварки (6 разряда)	Учитывая вредные условия труда сохранить за работником право на льготы и спец.питание (молоко), использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания (респираторы).	Снижение вредного воздействия химического фактора	Постоянно	Участок аварийно-восстановительных работ № 1	
Участок	Для снижения воздействия акустического фактора	Снижение	Постоянно	Участок аварийно-восстановительных работ	

аварийно-восстановительных работ № 1, 31170051, Электросварщик ручной сварки (6 разряда)	(шума) использовать противошумные наушники, беруши	вредного воздействия шума		работ № 1	
Участок аварийно-восстановительных работ № 1, 31170051, Электросварщик ручной сварки (6 разряда)	При выполнении работ в зоне воздействия вредного производственного фактора обеспечить применение СИЗ для защиты от неионизирующего излучения	Снижение вредного воздействия ультрафиолетового излучения	Постоянно	Участок аварийно-восстановительных работ № 1	
Участок аварийно-восстановительных работ № 1, 31170051, Электросварщик ручной сварки (6 разряда)	В динамике рабочего дня и недели необходимо строго соблюдать режим рационального чередования труда и отдыха в целях снижения тяжести трудового процесса. В соответствии с МР 2.2.9.2128-06 «Комплексная профилактика развития перенапряжения и профессиональных заболеваний спины у работников физического труда» рекомендуется организация перерывов через 1,5-2,0 ч работы, продолжительностью не менее 10 мин каждый. (Снижение тяжести трудового процесса)	Снижение вредного воздействия тяжести	Постоянно	Участок аварийно-восстановительных работ № 1	
Участок аварийно-восстановительных работ № 1, 31210004, Трубопроводчик линейный (5 разряда)	Для снижения воздействия акустического фактора (шума) использовать противошумные наушники, беруши	Снижение вредного воздействия шума	Постоянно	Участок аварийно-восстановительных работ № 1	
Участок аварийно-восстановительных работ № 1, 31210004, Трубопроводчик линейный (5 разряда)	В динамике рабочего дня и недели необходимо строго соблюдать режим рационального чередования труда и отдыха в целях снижения тяжести трудового процесса. В соответствии с МР 2.2.9.2128-06 «Комплексная профилактика развития перенапряжения и профессиональных заболеваний спины у работников физического труда» рекомендуется организация перерывов через 1,5-2,0 ч работы, продолжительностью не менее 10 мин каждый. (Снижение тяжести трудового процесса)	Снижение вредного воздействия тяжести	Постоянно	Участок аварийно-восстановительных работ № 1	



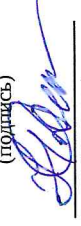
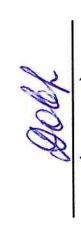
Участок аварийно-восстановительных работ № 3, 31220001, Токарь (5 разряда)	Для снижения воздействия акустического фактора (шума) использовать противощумные наушники, беруши	Снижение вредного воздействия шума	Постоянно	Участок аварийно-восстановительных работ № 3	
Участок аварийно-восстановительных работ № 3, 31220001, Токарь (5 разряда)	В динамике рабочего дня и недели необходимо строго соблюдать режим рационального чередования труда и отдыха в целях снижения тяжести трудового процесса. В соответствии с МР 2.2.9.2128-06 «Комплексная профилактика развития перенапряжения и профессиональных заболеваний спины у работников физического труда» рекомендуется организация перерывов через 1,5-2,0 ч работы, продолжительностью не менее 10 мин каждый. (Снижение тяжести трудового процесса)	Снижение вредного воздействия тяжести	Постоянно	Участок аварийно-восстановительных работ № 3	

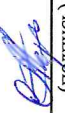




Дата составления: 21.11.2022

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Главный инженер (подпись)  (ФИО) Одинцов Владимир Васильевич (дата) 30.11.2022

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Специалист по охране труда (должность)	 (подпись)	Никитина Анастасия Олеговна (ФИО)	<u>30.11.2022</u> (дата)
Руководитель специалистов по планированию производства, организации труда и заработной платы (должность)	 (подпись)	Лаврентьева Юлия Александровна (ФИО)	<u>30.11.2022</u> (дата)
Ведущий специалист по кадрам (должность)	 (подпись)	Диян Наталья Евгеньевна (ФИО)	<u>30.11.2022</u> (дата)
Инженер по организации и нормированию труда 1 категории (должность)	 (подпись)	Довгаш Олеся Александровна (ФИО)	<u>30.11.2022</u> (дата)

Начальник участка энергоснабжения	 (подпись)	Меркулов Эдуард Анатольевич (ФИО)	<u>30.11.2022</u> (дата)
Начальник участка аварийно- восстановительных работ №1	 (подпись)	Деревянко Александр Викторович (ФИО)	<u>30.11.2022</u> (дата)
Начальник участка аварийно- восстановительных работ №3	 (подпись)	Макаренко Олег Геннадьевич (ФИО)	<u>30.11.2022</u> (дата)
Председатель ППО "Газпром трансгаз Краснодар профсоюз – Смоленское УАВР"	 (подпись)	Татарко Сергей Викторович (ФИО)	<u>30.11.2022</u> (дата)
Эксперт (-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:	 (подпись)	Брескис Никита Николаевич (ФИО)	<u>22.11.2022</u> (дата)
(№ в реестре экспертов)	2782		